



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ЭЛТЕРМ-С

Установки УИИТ-30-8Ш

Предназначены **для нагрева резьбового крепежа (шпилек) турбин и другого технологического оборудования в процессе разборки и сборки (затяжки).**



- **Индукционный нагрев** по сравнению с тепловым источником обогрева, прогревает металл вглубь, что позволяет:
- уменьшить время нагрева,
- уменьшить время охлаждения,
- сэкономить время перехода с одной шпильки на другую - мгновенное удаление нагревательного стержня (индуктора) сразу после достижения нужной затяжки,
- улучшить безопасность персонала – обогреваемый стержень (индуктор) остаётся холодным, Программируемый нагрев делает невозможным достижение температуры отпуска – не происходит изменение структуры металла.

Установки включают:

- тиристорный (или транзисторный) источник питания,
- собственную систему охлаждения (нет необходимости подключения к воде),
- блок согласования,
- набор индукторов на различные группы шпилек (болтов),
- пульт управления,
- передвижную платформу.

Технические характеристики	УИИТ-30-8Ш
Максимальная мощность, кВт	30
Охлаждение	воздушное
Габаритные размеры, мм (дхшхв)	910x550x1600
Вес, кг	360
Количество одновременно нагреваемых шпилек	1

Параметры нагрева Предельная температура нагрева 300°C

Наименование шпильки	Диаметр внутреннего отверстия, мм	время нагрева, мин	Удлинение шпильки, мм
M160x4x1480	25	30-60	2,0-4,1
M100x4x1266	25	10-19	1,9-3,7
M76x4x1055	25	10	2,8
M64x4x940	25	7	2,7
M56x4x530	25	6	1,5

На сегодняшний день нами выпущено более 500 установок типа УИИТ.

Получены **СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ** и **РАЗРЕШЕНИЕ РОСТЕХНАДЗОРА** на применение установок УИИТ.

Каждая выпускаемая установка проходит проверку на собственном испытательном участке.

Для заказчика проводится обучение работе на нашем оборудовании



ООО «НПП «ЭЛТЕРМ-С»

620078, Екатеринбург, ул. Студенческая, 51 тел.(343)375-08-36, 375-49-83, факс 374-49-93

E-mail: elterm@mail.ru E-mail: gor_lp@elterm.convex.ru http://elterm-c.com

